



## CHING-HIGH-SOLID-E'gl-Grundbeschichtung RWE-GB-9-S-3009

### Verwendungszweck

Zinkfreie, eisenglimmerhaltige 1K-High-Solid-Grundbeschichtung als Direktbeschichtung für Stahl und feuerverzinkten Stahl mit bzw. ohne Altbeschichtung

### Einsatzgebiet

Erstbeschichtung sowie Instandsetzungsbeschichtung für Freileitungsmaste, Umspannanlagen, etc.

### Allgemeine Angaben

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                   |                                                                                                                                                                                    |                       |                  |                    |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|------------------|--------------------|
|                                                                                                                                                                                                                              | <b>Farbtöne</b>                   | ca. RAL 3009                                                                                                                                                                       |                       |                  |                    |
|                                                                                                                                                                                                                              | <b>Glanzgrad</b>                  | matt                                                                                                                                                                               |                       |                  |                    |
|                                                                                                                                                                                                                             | <b>Aufrühren / Verdünnung</b>     | Produkt vor jedem Gebrauch maschinell aufrühren. Verarbeitungsfertig in Lieferviskosität.<br>Bei Bedarf mit CHING-Verdünnung DD 02 verdünnbar.                                     |                       |                  |                    |
|                                                                                                                                                                                                                            | <b>Spritzen</b>                   | <b>Viskosität [DIN 4]</b>                                                                                                                                                          | <b>Verdünnung [%]</b> | <b>Düse [mm]</b> | <b>Druck [bar]</b> |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Becherpistole                     | 30 - 50 s                                                                                                                                                                          | 4 - 8                 | 1,5 - 2,5        | 4 - 5              |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Airless (Airmix)                  | Lieferform                                                                                                                                                                         | ≤ 3                   | 0,31 - 0,51      | 120 - 200          |
|                                                                                                                                                                                                                            | <b>Streichen</b>                  | Lieferform                                                                                                                                                                         |                       |                  |                    |
|                                                                                                                                                                                                                            | <b>Rollen</b>                     | Lieferform<br>(bei Korrosionsschutzarbeiten wegen möglicher Blasen- und Kraterbildung sowie zu erwartender Minderschichtdicken nicht zu empfehlen)                                 |                       |                  |                    |
|                                                                                                                                                                                                                            | <b>Fluten</b>                     | n.a.                                                                                                                                                                               |                       |                  |                    |
|                                                                                                                                                                                                                            | <b>Untergrund-vorbereitung</b>    | gemäß DIN EN ISO 12944-4 bzw. RWE-Vorschrift; Untergrund sauber, trocken, staub-, salz-, öl- und fettfrei sowie frei von haftungsmindernden Substanzen (z.B. Korrosionsprodukten). |                       |                  |                    |
|                                                                                                                                                                                                                            | <b>Trocknungszeit<sup>1</sup></b> | <b>Temperatur</b>                                                                                                                                                                  | <b>Staubtrocken</b>   | <b>Griffest</b>  | <b>Montagefest</b> |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | bei 80 µm                         | NK 23/50                                                                                                                                                                           | 1 h                   | 12 h             | 36 h               |
| <b>Überlackierbar<sup>2</sup></b>                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                   |                                                                                                                                                                                    |                       |                  |                    |
| 24 h <sup>3</sup>                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                   |                                                                                                                                                                                    |                       |                  |                    |
| <small>1 Bezogen auf Lieferviskosität! Die Luftfeuchtigkeit hat einen entscheidenden Einfluss auf die Trocknung!<br/>2 mit sich selbst (entfällt im Regelfall bei Deck- und Schlussbeschichtungen, außer evtl. bei Minderschichtdicken)<br/>3 mit geeigneter Folgebeschichtung, z.B. RWE-DB-11-S-7033</small> |                                   |                                                                                                                                                                                    |                       |                  |                    |



## Viskosität Lieferform

700 - 780 mPas



## Sonstige Werte

| Dichte<br>[g/cm³] | Festkörper<br>[Gew. %]   | Festkörpervolumen<br>[%] [cm³/kg] |                            | Ergiebigkeit <sup>1</sup><br>[m²/kg]      |
|-------------------|--------------------------|-----------------------------------|----------------------------|-------------------------------------------|
| 1,5 ± 0,1         | 79,4 ± 3                 | 63 ± 3                            | 410 ± 20                   | 5,1                                       |
| NFF               | TFD <sup>2</sup><br>[µm] | Verbrauch<br>[g/m²]               | VOC-Gehalt<br>[g/l] (± 20) | Temperatur-<br>beständigkeit <sup>3</sup> |
| 1,6               | 80                       | 195 ± 20                          | 318                        | 80°C                                      |

Bei höheren Schichtdicken verlängern sich entsprechend die Trocknungszeiten.  
Die Trockenzeiten verkürzen sich durch forcierte Trocknung.

<sup>1</sup> ± 0,5 bei 80 µm Trockenschichtdicke (farbtonabhängig)

<sup>2</sup> Bei Schichtdicken > - µm kann es zur Blasenbildung kommen!

<sup>3</sup> trockene Wärme



## Hinweise

- **Lagerung**  
18 Monate (im ungeöffneten Originalgebinde. Kühl und frostfrei!)
- **Verarbeitungsbedingungen**
  - ❖ Die Luft- und Objekttemperatur sollte bei +5°C bis +40°C (optimal bei 15-35 °C) und die relative Luftfeuchtigkeit bei max. 80 % liegen. Die Oberflächentemperatur der zu beschichtenden Teile muss während der Applikation um mindestens 3 °C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.
  - ❖ Für ausreichend Zu- und Abluft ist zu sorgen.